



Date de la première ouverture

Date du dernier enregistrement

Nom:

Prénom:

Durée du TP : 3 Heures

NOTE: /20

Compétences

/

/

/

Autonomie

/2



TP VOCABULAIRE ET DESIGNATION MAINELEC

Mise en situation:

Un bruit anormal est constaté entre le réducteur et les rouleaux du mainelec. Il est donc demandé d'intervenir pour réparer et remettre le bien en service.

Objectif:

L'élève doit être capable de nommer différentes parties (ou formes) du convoyeur, de démonter la chaîne, puis de changer les roulements du premier rouleau. Ensuite il doit prendre des mesures et définir différentes désignations normalisées, puis il lui reste à remonter le tout.

Seconde professionnelle			Première		Terminale	
1er trimestre	2ème trimestre	3ème trimestre	1er semestre	2ème semestre	1er semestre	2ème semestre

Compétences visées

:

:

:

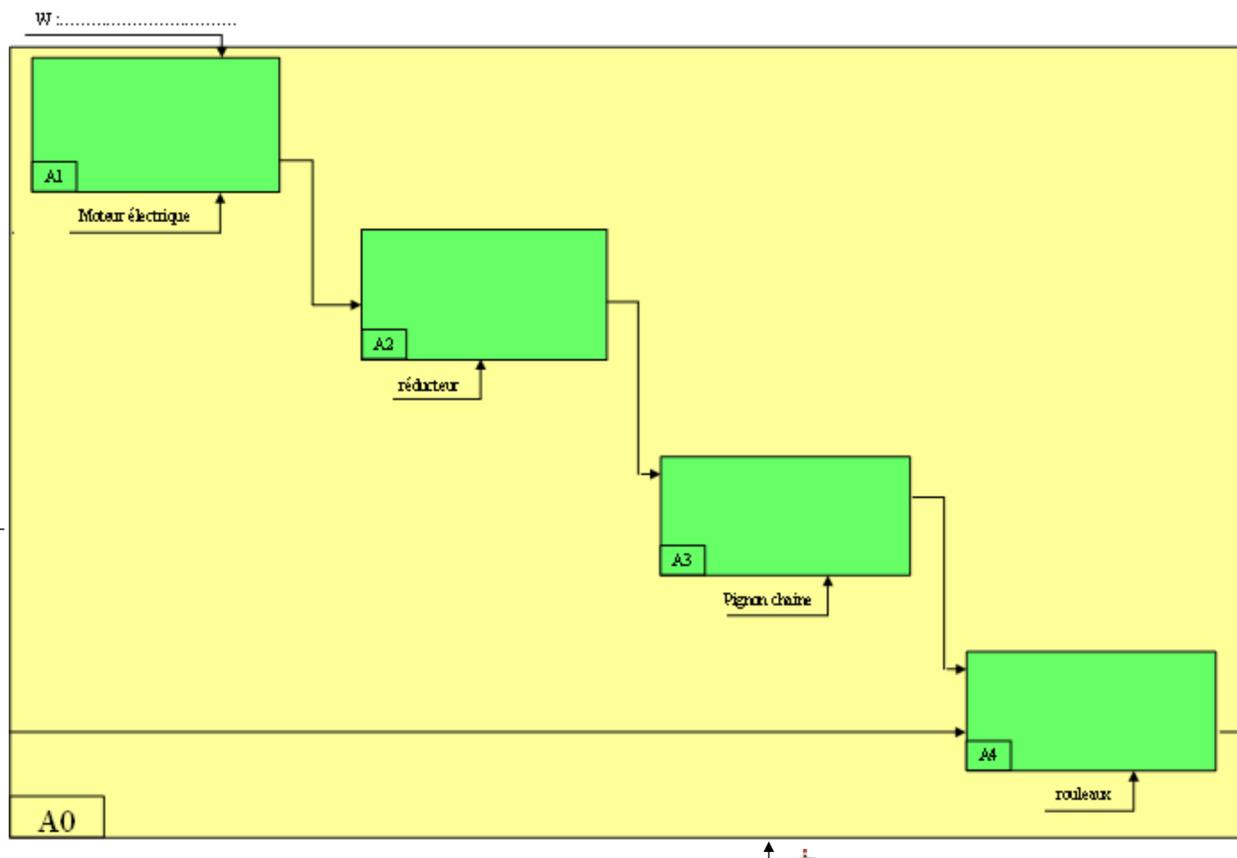
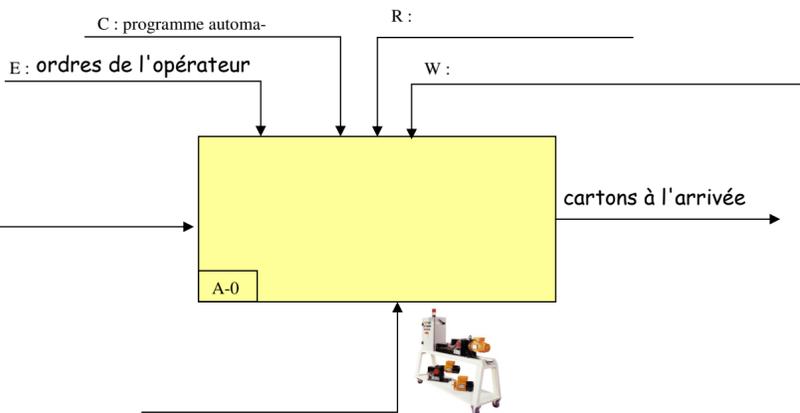
TP VOCABULAIRE ET DESIGNATION

ACTIVITE 2: Compléter les Actigrammes:



ANALYSE FONCTIONNELLE

ACTIVITE 1: Compléter la Fonction globale:



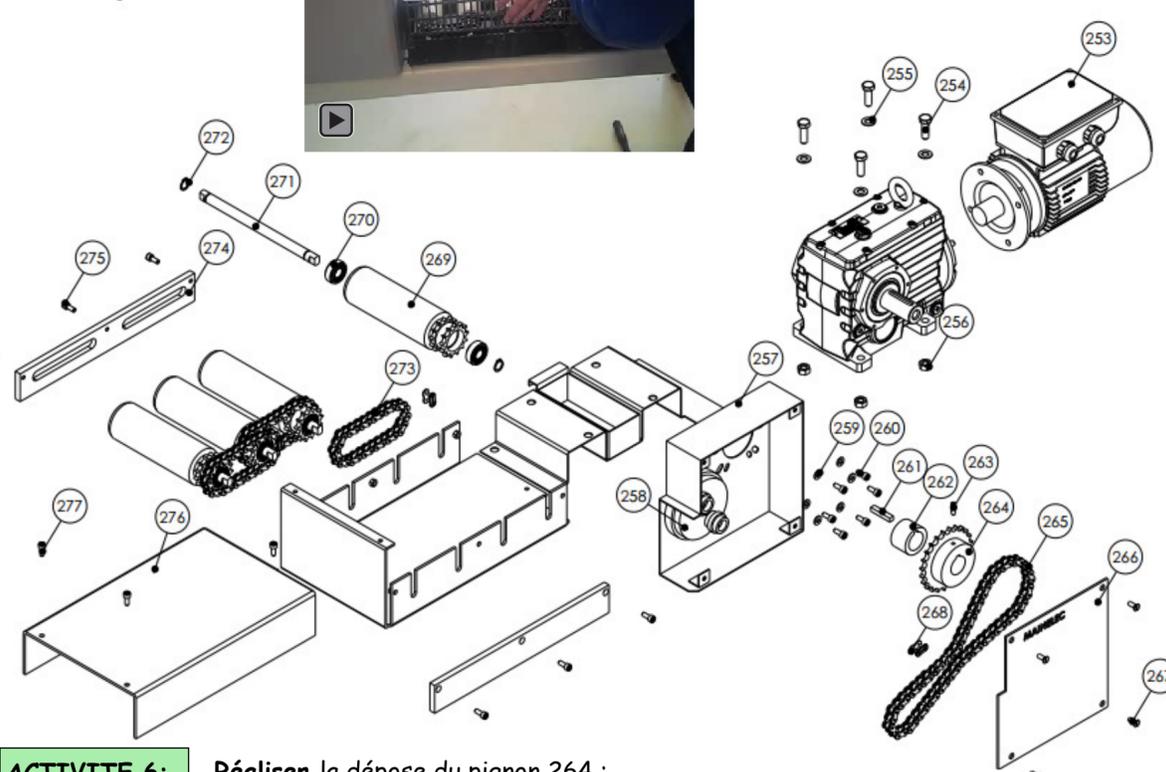
BOUCHON DU REDUCTEUR

ACTIVITE 3: Déterminer les noms de différents bouchons du réducteur ORTHOBLOC: bouchon d'évent, bouchon de vidange, bouchon



DEMONTAGE DES ELEMENTS

ACTIVITE 4: Réaliser la dépose de la plaque guide arbre 274 :



ACTIVITE 5: Réaliser la dépose de la chaîne 268 :



Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
277	3	vis CHC M6 -25		Classe 10.9
276	1	carter plexiglass rouleaux		
275	6	vis CHC M6 - 20		Classe 10.9
274	2	plaque guide arbre de rouleau		
273	3	chaîne de transmission rouleau rouleau		
272	8	anneau élastique pour arbre diam 15		
271	4	arbre de rouleau		
270	8	roulement de rouleau		
269	4	rouleau		13 dents
268	4	attache rapide de chaîne		
267	4	vis FS M6 - 20		Classe 10.9
266	1	carter plexiglass pignon		
265	1	chaîne de transmission pignon rouleau	C60	
264	1		
263	1	pignon de chaîne	C60	25 dents
262	1	entretoise de pignon		
261	1	clavette type A 8 x 7 x 40	S235	
260	6		
259	6	rondelle plate M6		
258	1	galet tendeur		
257	1	carter pignon chaîne	S235	
256	4		
255	4	rondelle plate M10		
254	4		
253	1	moteur LS		
252	4	écrou H M8		Classe 10.9
251	6	vis CHC M6 - 16		Classe 10.9
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations

MAINELEC

ACTIVITE 6: Réaliser la dépose du pignon 264 :



ACTIVITE 7: Réaliser le dépose l'ensemble rouleau:



REPÈRE ET FONCTION

ACTIVITE 8:

Prenez les en photos, compléter leurs repères, choisissez leurs fonctions puis donner le nom de l'élément, de l'ensemble ou de la forme étudié



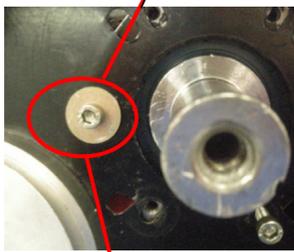
repère

FONCTION:
NOM:



repère

FONCTION:
NOM:



repère repère

FONCTION:
NOMS:



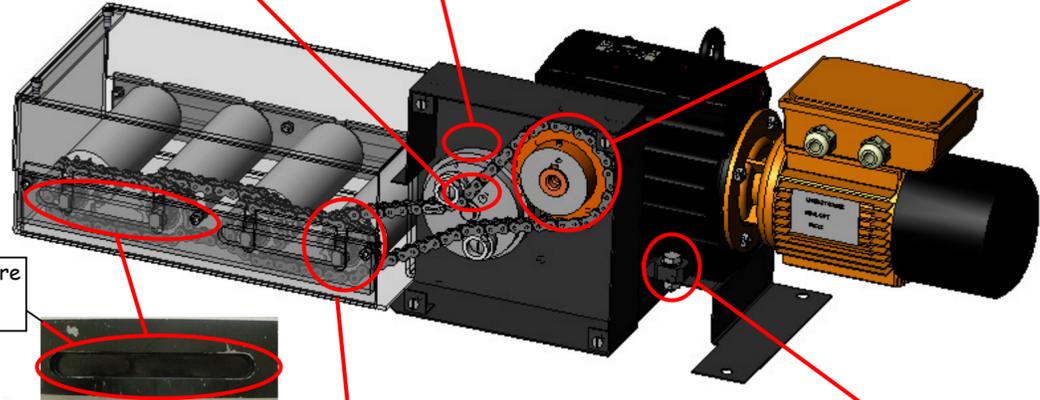
repère

FONCTION:
NOM:



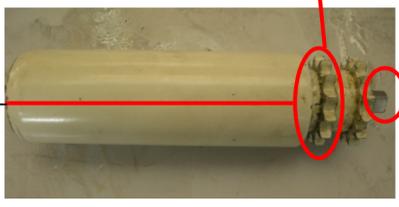
repère

FONCTION:
NOMS:



repère

FONCTION:
NOMS:



repère

FONCTION:
NOM:



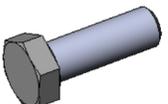
repère

FONCTION:
NOM:



DESIGNATION NORMALISEE VISSERIE

ACTIVITE 9: Déterminer la désignation normalisées de la pièce 254



VIS:

ACTIVITE 10: Déterminer la désignation normalisées de la pièce 260



VIS:

ACTIVITE 11: Déterminer la désignation normalisées de la pièce 263



VIS:

DEMONTAGE DES ROULEMENTS

ACTIVITE 12: A l'aide de l'extracteur à inertie Démontez les roulements 270

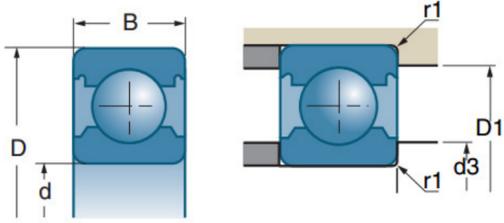
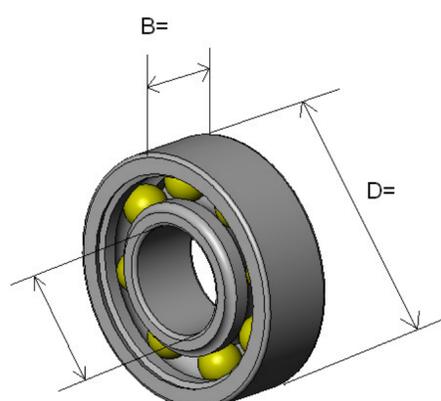


ACTIVITE 14: A l'aide de l'extrait du catalogue SNR ci dessous Choisissez la désignation des roulements 270:

Désignation SNR du roulement:

DESIGNATION DES ROULEMENTS

ACTIVITE 13: Mesurer les roulements 270:



Suffixes

E - EE	Etanchéité par joint nitrile
Z - ZZ	Protection par déflecteurs métalliques

d	10VDX20	D	B	10°N	10°N	tr/mn*	tr/mn*
mm	Références	mm	mm				
15	61802	24	5	2,08	1,26	25000	31000
	61902	28	7	4,35	2,25	23000	28000
	16002	32	8	5,60	2,85	22000	26000
	6002	32	9	5,60	2,85	21000	26000
	6202	35	11	7,70	3,75	19000	22000
	6302	42	13	11,40	5,40	15000	19000