

Date de la première ouverture
Date du dernier enregistrement

Nom:

Prénom:

Durée du TP : 1 Heure

NOTE: sur 20

Compétences

/

Autonomie

/



TP ANALYSE FONCTIONNELLE

Mise en situation:

Afin de pouvoir vérifier le fonctionnement du MAINELEC, il a été demandé de la mettre en service et de vérifier le fonctionnement de ses différents sous ensembles.

Objectif:

L'élève doit être capable d'analyser le fonctionnement du MAINELEC en complétant sa fonction globale et ses différentes sous fonctions. Il devra aussi nommer et prendre en photo différentes parties du convoyeur ainsi que ces matières d'œuvres entrantes.

Seconde professionnelle			Première		Terminale	
1er trimestre	2ème trimestre	3ème trimestre	1er semestre	2ème semestre	1er semestre	2ème semestre

Compétences visées

:

TP ANALYSE FONCTIONNELLE MAINELEC

FONCTIONNEMENT:



DECOUVERTE SYSTEME

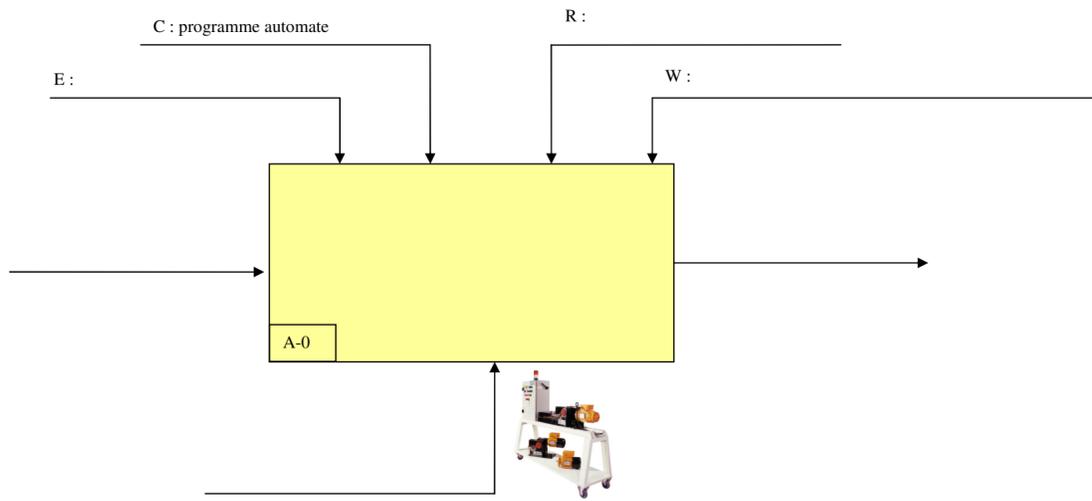
ACTIVITE 2: Prendre en photo de chacun des éléments de la machine

ACTIVITE 3: Nommer chacun des éléments de la machine (les noms des sous ensembles sont disponible à la question 4).

FONCTION GLOBALE

ACTIVITE 1:

Compléter la fonction globale du Mainelec:



ACTIGRAMMES

ACTIVITE 4:

Compléter les actigrammes de chacun des sous ensembles, puis prendre en photo la matière d'œuvre entrante.

