

Nom :

date d'ouverture :

Prénom :

date d'enregistrement :

2^{nde} MSPC

1^{er} semestre

Durée : 3H00

**Intervenir, Analyser (SADT) puis
Piloter le S.A.P MAINELEC**



Mise en situation :

Le Système Automatisé de Production « Mainelec » permettant de déplacer des cartons est à l'arrêt. Un bon d'intervention demande de réaliser l'échange des galets tendeurs de la chaîne de transmission, puis de remettre en service le S.A.P « Mainelec ».

Objectif :

L'élève doit être capable de participer à la consignation du S.A.P, de réaliser l'échange standard, d'analyser le fonctionnement et de remettre en service le « Mainelec ».

Note : /20

Note	Compétence	Indicateurs d'évaluation	Evaluation			
			Pas de réussite ou non fait	Réussite partielle	Réussite totale avec aide	Réussite totale en autonomie
/15	CC1 Compétence principale	L'organisation structurelle du S.A.P « Mainelec » est découverte. Les actigrammes et la fonction globale de l'analyse fonctionnelle SADT sont complétés. Les consignation/déconsignation sont réalisées correctement.				
			0% <input type="checkbox"/>	40% <input type="checkbox"/>	75% <input type="checkbox"/>	100% <input type="checkbox"/>
/4	CC4 Compétence découverte	La procédure d'échange standard des galets tendeurs est réalisée.				
			0% <input type="checkbox"/>	40% <input type="checkbox"/>	75% <input type="checkbox"/>	100% <input type="checkbox"/>
/1	CC3 Compétence présentée	Le pilotage du S.A.P en mode normal est réalisé.				
			0% <input type="checkbox"/>	40% <input type="checkbox"/>	75% <input type="checkbox"/>	100% <input type="checkbox"/>



Le S.A.P « Mainelec » simule le transport de cartons. Ce convoyage est réalisé par des rouleaux entraînés par une chaîne et un motoréducteur.

BON D'INTERVENTION

Date :

Temps alloué : 3h00

Systeme
Mainelec

Description

Vérifier la consignation du S.A.P « Mainelec » (pour une intervention en toute sécurité).

Intervenir sur le S.A.P pour réaliser l'échange standard des galets tendeurs de la chaîne.

Mettre en service le S.A.P « Mainelec ».

Analyser le S.A.P « Mainelec » en utilisant la méthode SADT.

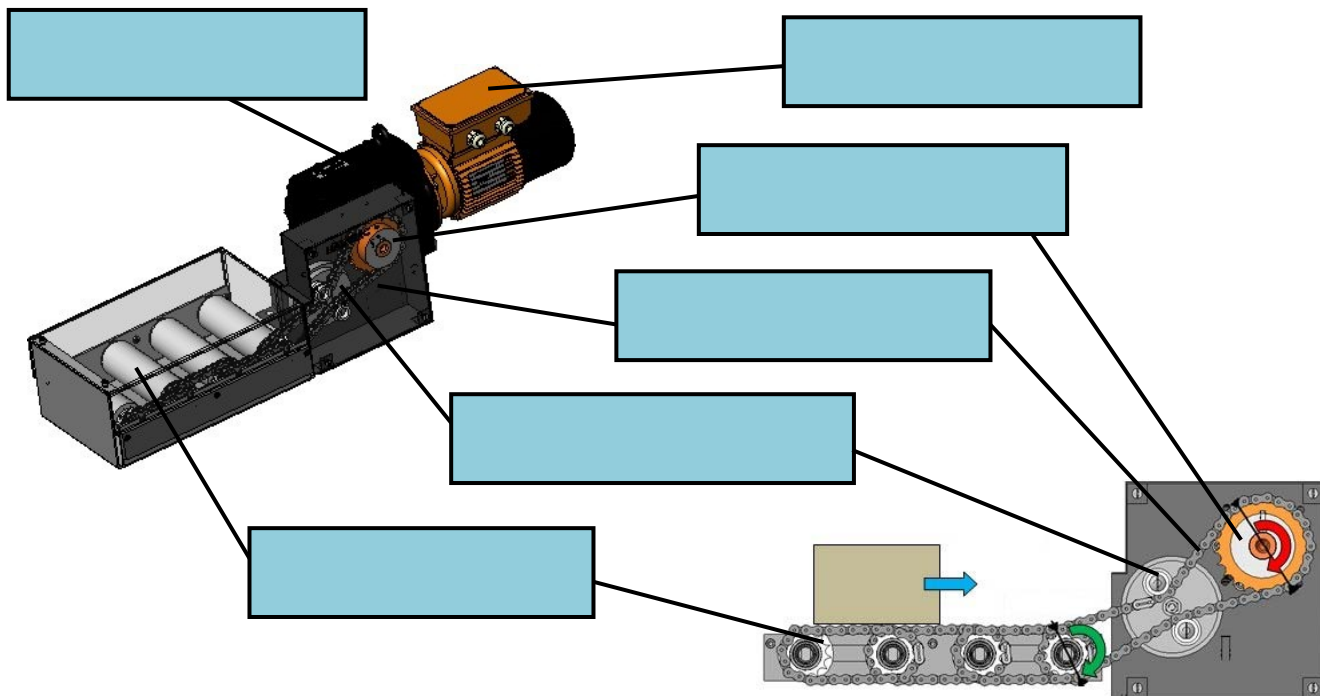
ACTIVITE 1 :

Découvrir l'environnement du Mainelec :

CC1



Placer les différents éléments :




ACTIVITE 3 :


Réaliser la consignation:



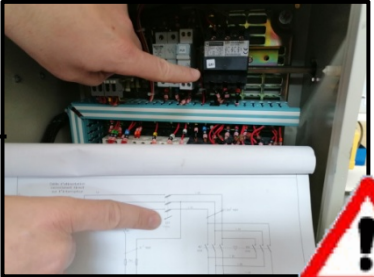
Effectuer la consignation et Placer ses différentes étapes dans l'ordre :




Etape 1 :





Etape 2 :




Etape 3 :



Etape 4 :

Réalisé par le professeur

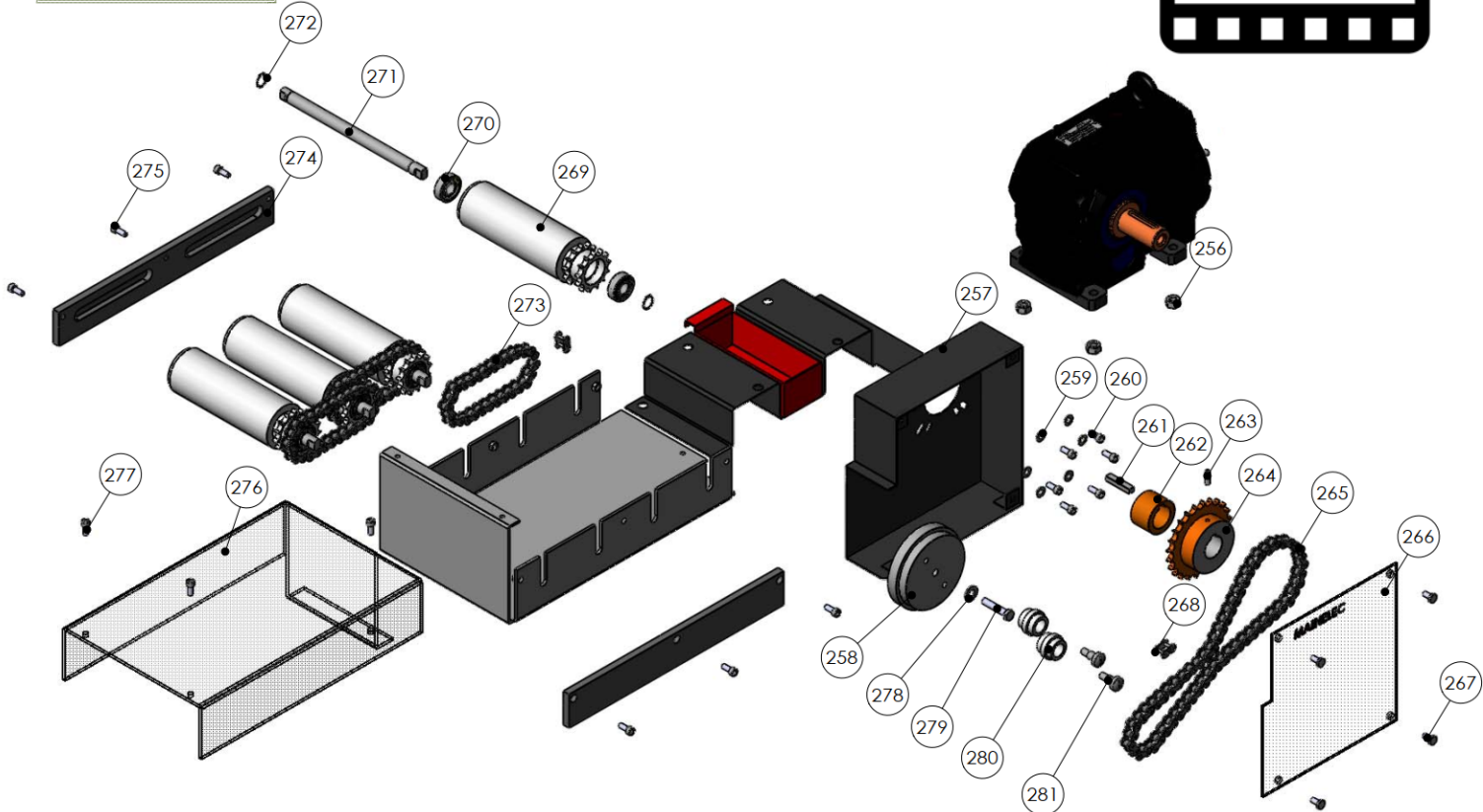


Réalisé par le professeur

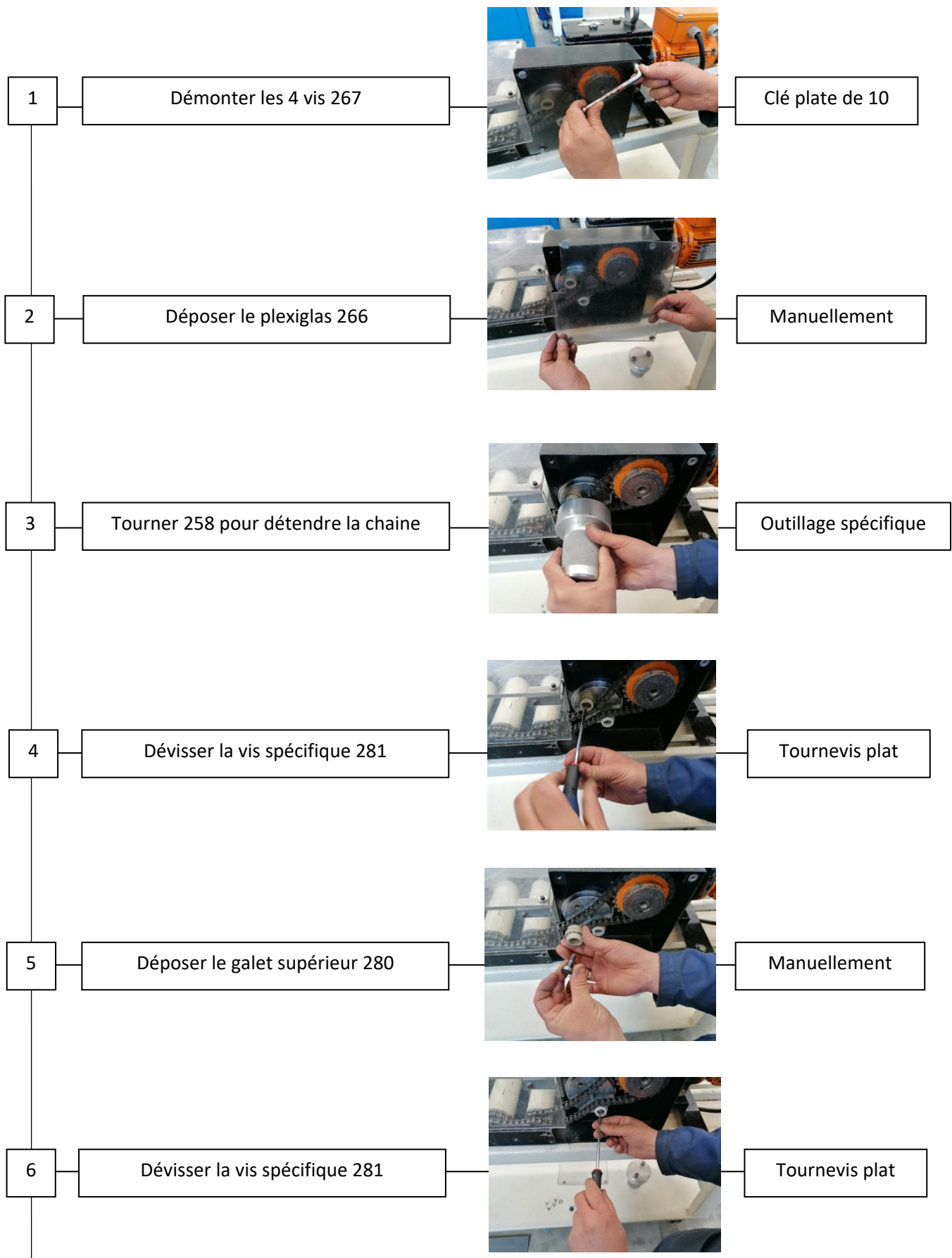


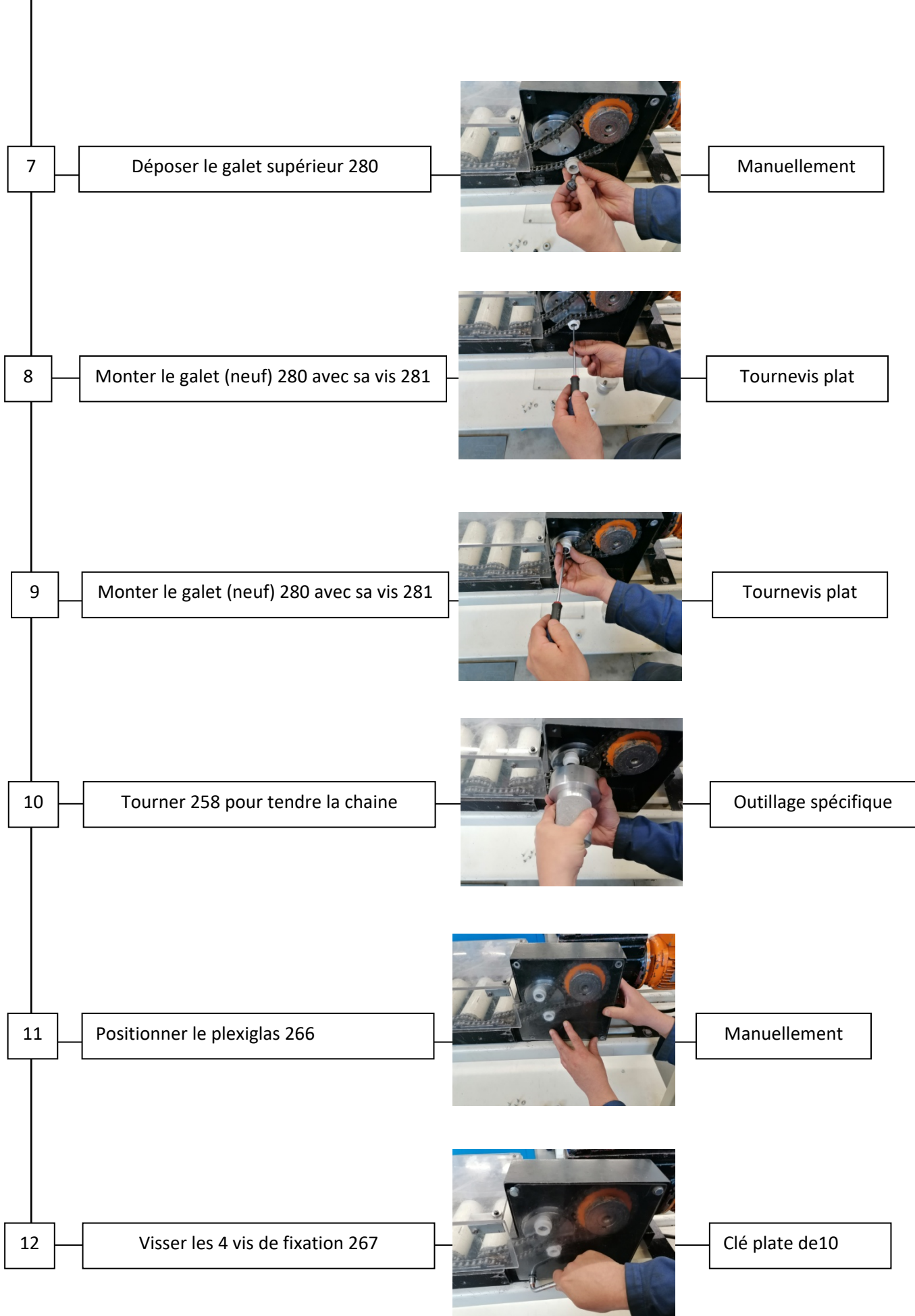
ACTIVITE 4 :

Echange standard des galets tendeurs 280:



Réaliser l'échange des galets tendeurs 280 en suivant la gamme :





ACTIVITE 5 :

Demande la déconsignation:



Demander la déconsignation du S.A.P « Mainelec ».



Déconsignation réalisée par le professeur

ACTIVITE 6 :

Mise en service du S.A.P « Mainelec»:



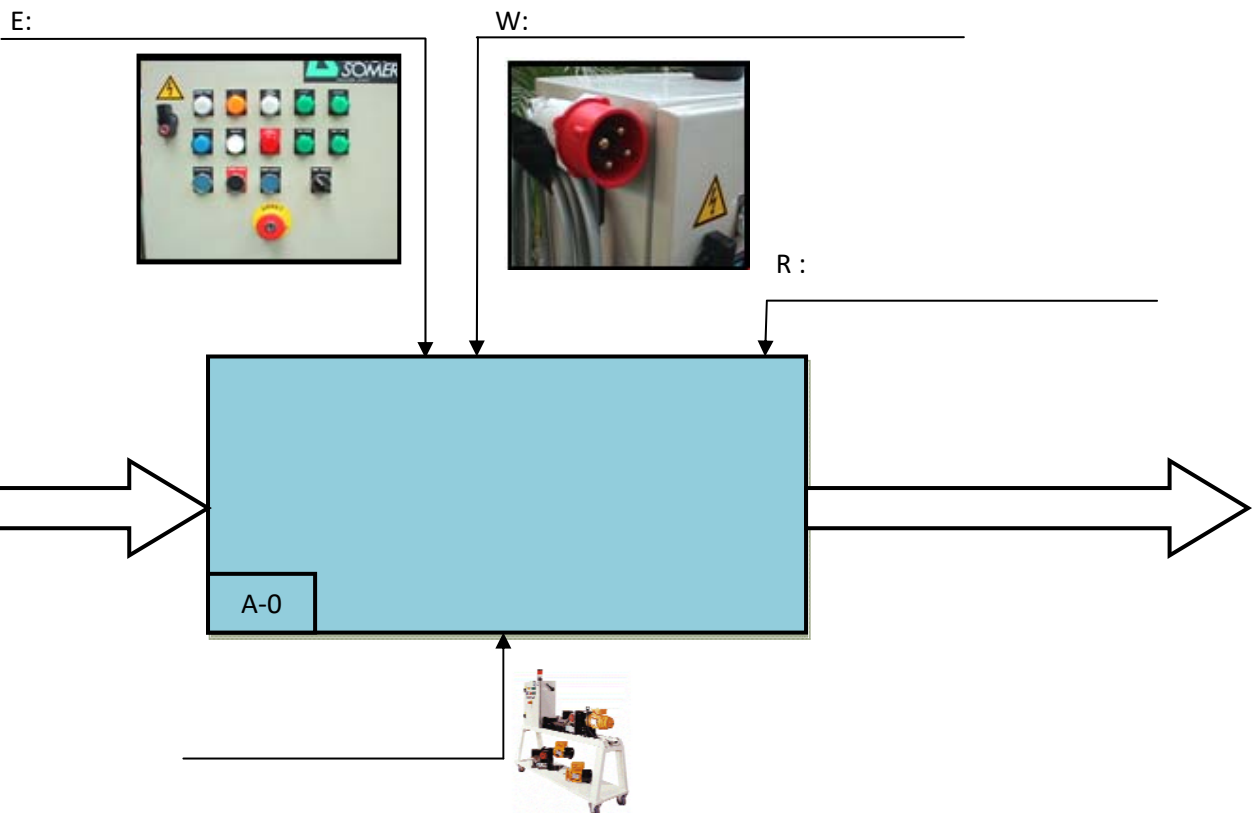
Réaliser la mise en service du S.A.P « Mainelec ».

ACTIVITE 7 :

La fonction globale du S.A.P « Mainelec»:




Placer les différentes propositions pour compléter l'analyse fonctionnelle ci-dessous :




ACTIVITE 8 : Compléter les actigrammes de la méthode SADT :

CC1 



E: 

W: 

R: _____

